

# DZ 301 AC/DC PULSE PFC INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 130A | TIG 160A - 230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

## Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

**GB** Durable plastic handle  
**IT** Maniglia in plastica resistente  
**FR** Manche en plastique durable  
**E** Cable de plástico duradero

**GB** Protective dust cover  
**IT** Protezione antipolvere  
**FR** Protection contre la poussière  
**E** Protector antipolvo

**GB** Dual Digital Display  
**IT** Doppio Display Digitale  
**FR** Double affichage numérique  
**E** Doble Display Digital

**GB** TIG torch remote connection socket  
**IT** Presa per connessione remota della torcia TIG  
**FR** Prise de connexion à distance pour la torche TIG  
**E** TIG antorcha toma de conexión remota

**GB** Dinse connector 35/50 for high-quality weld cable connections  
**IT** Connettori Dinse 35/50 per saldature di alta qualità  
**FR** Connecteurs Dinse 35/50 pour des connexions de câbles  
**E** Conectores Dinse 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad



**GB** GAS connector  
**IT** Connettore Gas  
**FR** Connecteur Gas  
**E** Conector Gas

**GB AC Balance Control:** AC balance control monitors the oxide and helps better cleaning during aluminum welding;

**Protections:** equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;

**Smart Knob Operation:** easy and intuitive parameter selection with Smart Knob;

**PFC Technology:** power factor more than 0.99;

**Multiple advantages** such as energy saving and wider input voltage, works with 110V and 230V;

**IT Controllo del bilanciamento in AC:** il controllo del bilanciamento della corrente alternata monitora l'ossido e consente di ottenere una saldatura pulita dell'alluminio;

**Protezioni:** dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;

**Funzionamento della manopola intelligente:** selezione dei parametri semplice e intuitiva con la manopola intelligente;

**Tecnologia PFC:** fattore di potenza superiore a 0,99;

**Vantaggi multipli** come il risparmio energetico e una tensione di ingresso più ampia, funziona con 110V e 230V;

**FR Contrôle de l'équilibre AC:** le contrôle de l'équilibrage du courant alternatif surveille l'oxyde et permet d'obtenir une soudure propre de l'aluminium;

**Protections:** équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;

**Fonctionnement intelligent avec bouton «Smart Knob»:** sélection facile et intuitive des paramètres avec bouton «Smart Knob»;

**Tecnologie PFC:** facteur de puissance supérieur à 0,99;

**Plusieurs avantages** tels que l'économie d'énergie et une tension d'entrée plus large, fonctionne avec 110V et 230V;

**E Control de balance de AC:** el control de balance monitora el óxido y ayuda a mejorar la limpieza del proceso durante la soldadura de aluminio;

**Protecciones:** Equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;

**Operación Smart Knob:** Selección de parámetros fácil e intuitiva con Smart Knob;

**Tecnología PFC:** Factor de potencia superior a 0,99;

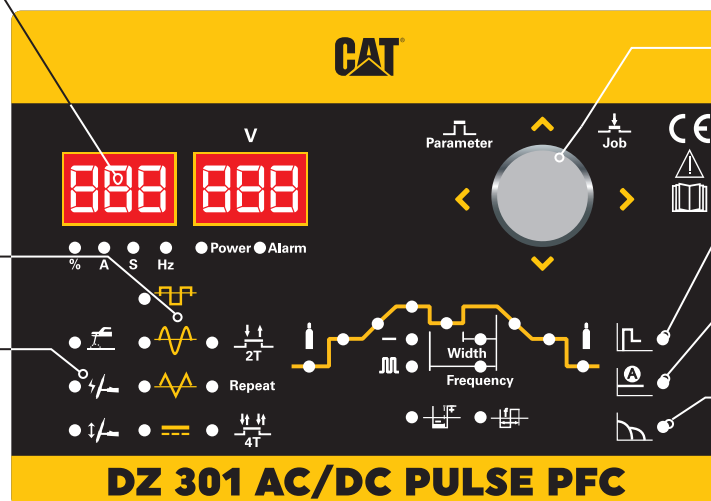
**Múltiples ventajas,** como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio, funciona con 110V y 230V;

## Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

**GB** Dual Digital Display  
**IT** Doppio Display Digitale  
**FR** Double affichage numérique  
**E** Doble Display Digital

**GB** Wave output indicator  
**IT** Indicatore dell'onda di uscita  
**FR** Indicateur de l'onde de sortie  
**E** Indicador de la onda de salida

**GB** MMA / TIG HF / TIG LIFT indicator  
**IT** Indicatore modalità MMA / TIG HF / TIG LIFT  
**FR** Indicateur de mode MMA / TIG HF / TIG LIFT  
**E** Indicador de modo MMA / TIG HF / TIG LIFT



**GB** Parameter selector  
**IT** Selettore parametri  
**FR** Paramètre sélectionner  
**E** Botón de selección



**GB** Hot Start setting indicator  
**IT** Indicatore Hot Start  
**FR** Indicateur Hot Start  
**E** Indicador Hot Start

**GB** Welding current setting indicator  
**IT** Indicatore corrente di saldatura  
**FR** Indicateur de courant de soudage  
**E** Indicador de corriente de soldadura

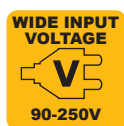
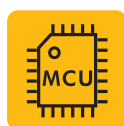
**GB** Arc Force setting indicator  
**IT** Indicatore Arc Force  
**FR** Indicateur Arc Force  
**E** Indicador Arc Force

# DZ 301 AC/DC PULSE PFC INVERTER WELDING MACHINE



## Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

TECHNICAL SPECIFICATIONS				
Main Voltage (V)	90~250			
	1~110		1~230	
Absorbed Power (KW)	4.2 (MMA)	4.6 (TIG)	6.6 (MMA)	4.7 (TIG)
Effective Current (A)	22 (MMA)	25 (TIG)	19 (MMA)	16 (TIG)
Rated Input Current (A)	40 (MMA)	32 (TIG)	32 (MMA)	21 (TIG)
<b>DUTY CYCLE</b> Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X <sub>%</sub> /I <sub>2max</sub>	MMA 30/130A 60/110A 100/80A	TIG 60/160A 100/125A	MMA 35/200A 60/140A 100/110A	TIG 60/200A 100/155A
No Load Voltage (V)	67			
Welding Current (A)	5~130	5~160	5~200	



10 KW

## Dimensions and Weights

ASSEMBLED		
	Height	285 mm
	Width	150 mm
	Length	440 mm
	Unit Weight	13,7 kg



## PRODUCT SPECIFICATIONS

	Box volume (m <sup>3</sup> )	0.090
	Box Size (mm)	435x320x655
	Box Weight (kg)	16
	PCS per Masterbox	1
	PCS per Euro Pallet	20
<b>CODE</b> ####	Code	55060
<b>EAN</b> Bar Code	Bar Code	8054608790056

## Accessories Optional

Earth Clamp  
Cod. 88067

Electrode Holder  
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt  
Cod. 96041



© 2020 Caterpillar  
CAT, CATERPILLAR, their respective logos, "Caterpillar Yellow," "Caterpillar Corporate Yellow," as well as corporate and product identity used herein are trademarks of Caterpillar and may not be used without permission.