

ASEO INDUSTRIAL

Marca: VIPER
Modelo: AS-510/40B BATERIA
Código: FREVIP51040B



DATOS TÉCNICOS :

TANQUE SOLUCION	40 Litros
TANQUE RECUPERACION	54 Litros
ANCHO DE FREGADO	510 mm.
DIAM. ALMOHADILLA CEPILLADO	510mm.
ANCHO SQUEEGEE	790 mm.
RANGO COBERTURA	2.600 M2./ Hora
VOLTAJE	24 Volts
NIVEL DE RUIDO	70 dB.
CONTROL DE VELOCIDAD	150 rpm.
MOTOR DE CEPILLADO	650 Watts.
MOTOR DE ASPIRADO 2 ETAPAS	350 Watts.
TIPO BATERIA	2 X 12 V. 105 Ah./ 20 h AGM
CARGADOR DE BATERIA	Si
DIMENSIONES	1.200 x 610 x 1.170 mm. (L x An. x Al.)
PESO	220 Kilos

CARACTERISTICAS :

La Fregadora AS510/40B es perfecta para áreas medianas y muy transitadas. Controles manejables, sencillos y ergonómicos. Tracción asistida por el cepillo. Tanque de recuperación y solución en una sola pieza. Construcción robusta. Facilidad de uso y mantenimiento sencillo sin uso de herramientas.



VENTAJAS :

- Gran movilidad
- Fácil de usar y de mantener
- Fácil de llenar
- Deposito moldeado
- Boquilla de aluminio robusta
- Indicador de nivel de agua limpia
- Sistema de doble tanque sin membrana